



**ЗВІТ**  
**Шевченко А.В.,**  
**директора**  
**Старосалтівського ліцею**  
**за 2020/2021**  
**навчальний рік**

---

**Школа становить величезну силу, яка визначає побут і долю народів та держав, спираючись на головні предмети та принципи, закладені в систему шкільної освіти.**

***Менделєєв Д. І.***

---

# Управлінська діяльність



Вжиті адміністрацією заходи щодо модернізації матеріально-технічної бази та розвитку навчального закладу:

- 1. Виконання навчальних планів і програм відповідно до Держстандартів загальної середньої освіти.**
  - 2. Підвищення кваліфікації, рівня фахової підготовки педпрацівників.**
  - 3. Створення необхідних умов для подальшого розвитку творчої особистості, обдарованої учнівської молоді.**
  - 4. Соціальний захист учасників освітнього процесу.**
  - 5. Модернізація методичної роботи. (Спрямованість на реалізацію нормативних, законодавчих, правових документів, що регламентують діяльність ліцею).**
  - 6. Покращення матеріально-технічної бази ліцею.**
  - 7. Впровадження співробітництва з вищими навчальними закладами.**
  - 8. Забезпечення умов для навчання 6-річок перших класів у ліцеї.**
  - 9. Створення умов для функціонування груп продовженого для учнів початкової школи.**
-

# Зміцнення та модернізація матеріально-технічної бази навчального закладу



Функціонують кабінети: математики, фізики, історії, зарубіжної літератури, хімії, біології, географії, інформатики, початкових класів, музики, захисту України, обслуговуючої праці, спортивні зали, бібліотека, кабінет психолога, медичний кабінет, методичний кабінет.

---

# Кадрове забезпечення педагогами

Усього педагогічних працівників 30

- Директор 1
  - Заступник директора 2
  - Педагог-організатор 1
  - Асистент учителя 3
  - Соціальний педагог 1
  - Психолог 1
-

# Кадрове забезпечення технічного персоналу

Усього технічних працівників 30

- Сторож 3
  - Завгосп 2
  - Прибиральник 8
  - Секретар-друкарка 1
  - Двірник 1
  - Сестра медична 2
  - Гардеробник 1
  - Бібліотекар 1
  - Робітник по обслуговуванню 2
  - Лаборант 1
  - Інженер-електронік 1
  - Працівники кухні 5
  - Водій автотранспортних засобів 3
  - Електромонтер 1
-

**Початкова  
школа  
8 класів**



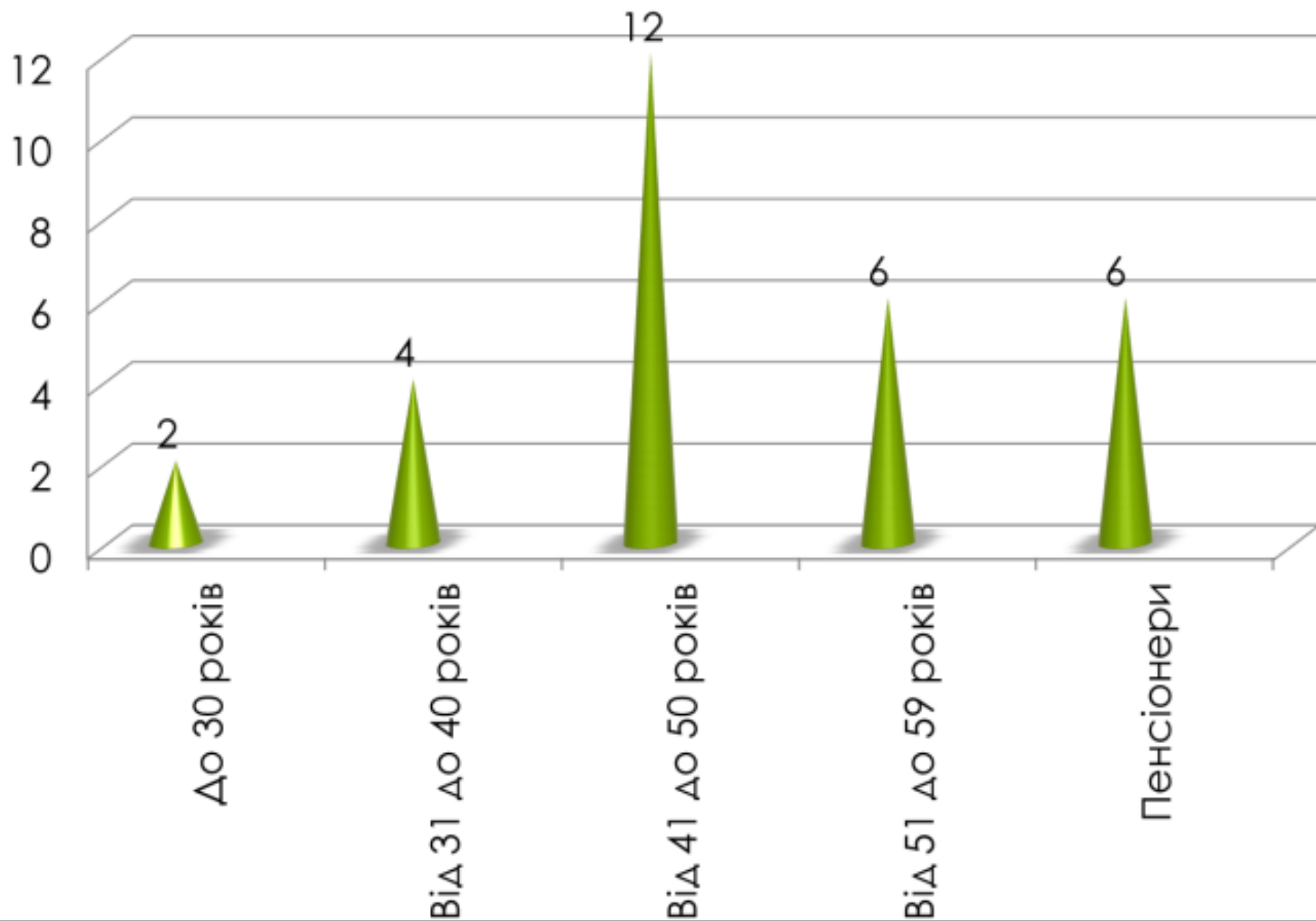
**19 класів**

**Середня  
школа  
9 класів**

**Старша  
школа  
2 класи**



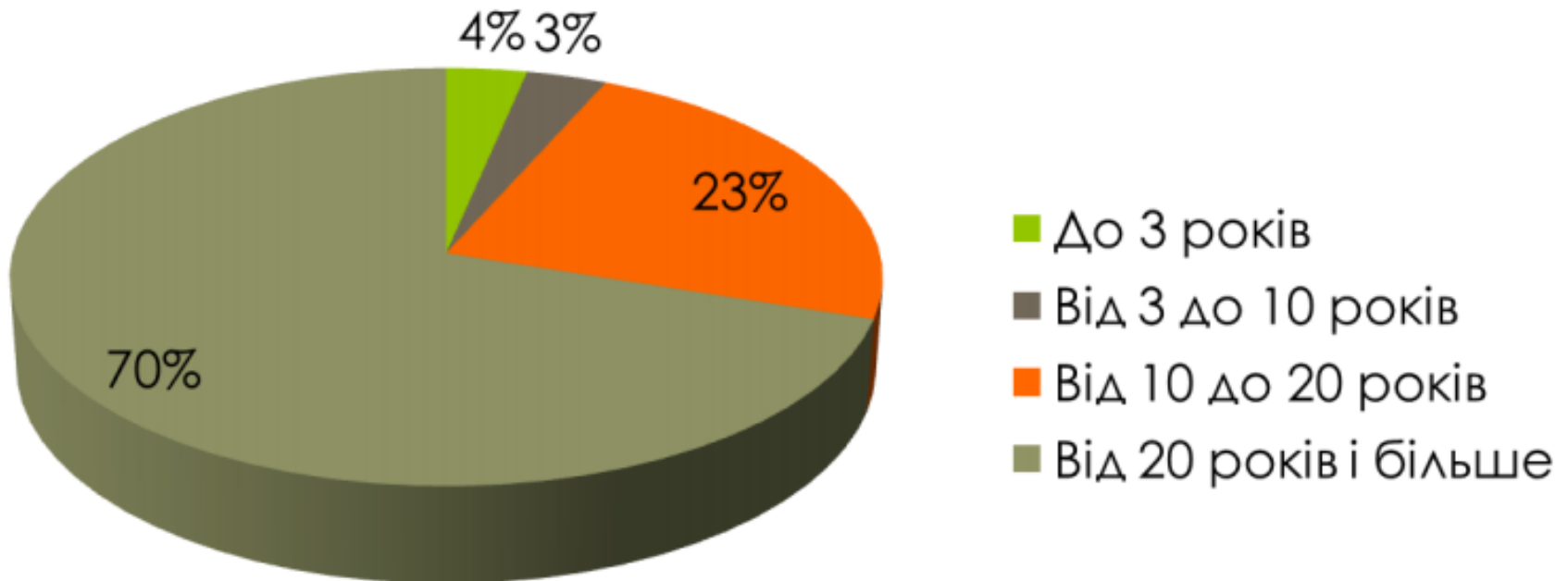
## Розподіл педагогічних працівників за віком



# Розподіл педагогічних працівників за рівнем освіти

Усього педагогічних працівників	Освіта			
	Вища		Молодший спеціаліст	
	Осіб	%	Осіб	%
30	29	96,6	1	3,3

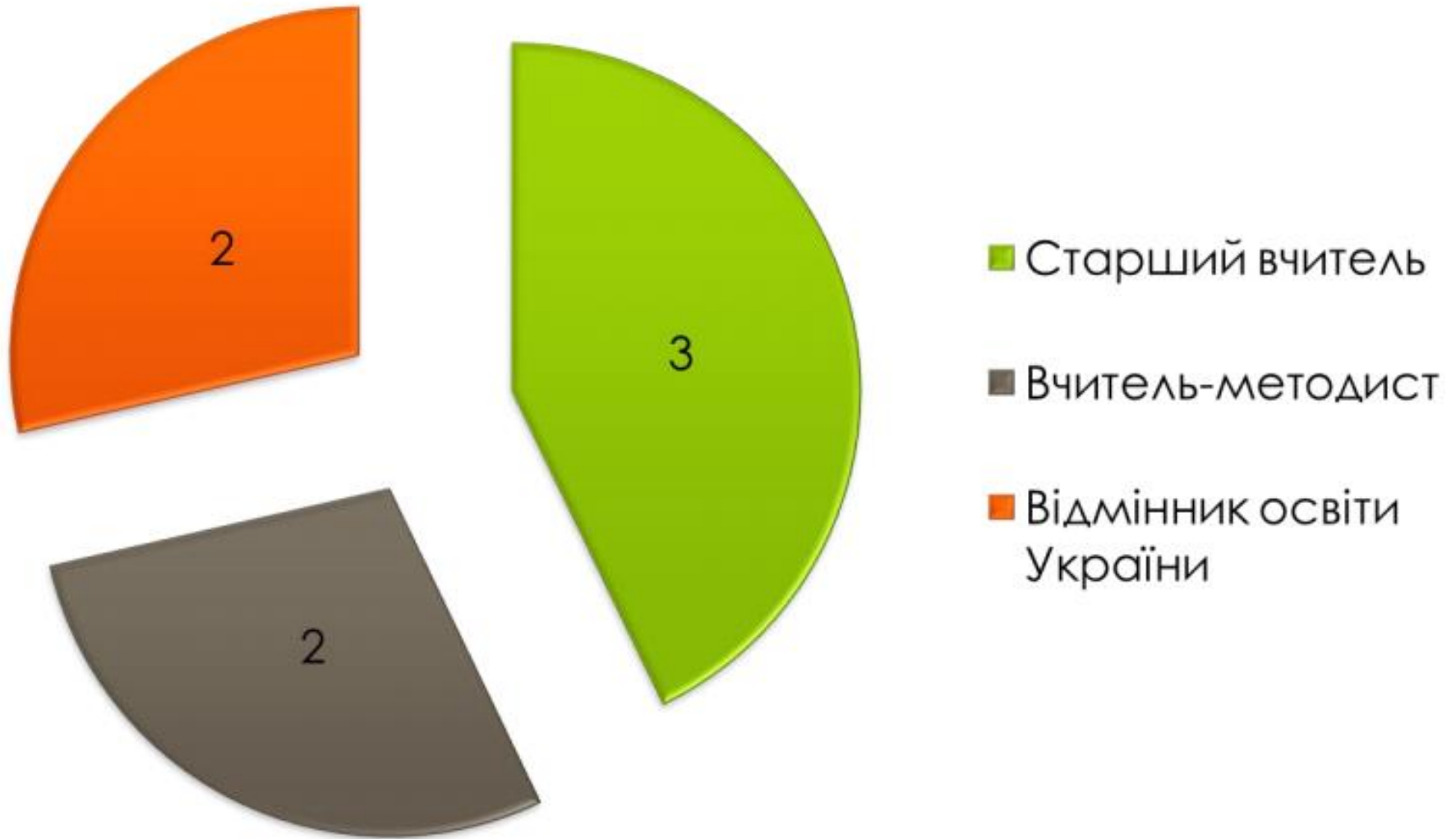
# Склад педагогічних працівників за стажем роботи



## Розподіл педагогічних працівників за кваліфікаційними категоріями

Усього працівників	Мають кваліфікаційні категорії			
	Спеціаліст	Спеціаліст		
		II категорії	I категорії	вищої категорії
30	2 (6,6 %)	6 (20 %)	4 (13,3%)	18 (60%)

# Наявність педагогічних працівників зі званнями



# АТЕСТАЦІЯ 2021



Присвоєно кваліфікаційну категорію «Спеціаліст вищої категорії»

Підтверджено кваліфікаційну категорію «Спеціаліст вищої категорії» та педагогічне звання «Старший учитель»



Присвоєно кваліфікаційну категорію «Спеціаліст другої категорії»



Підтверджено кваліфікаційну категорію «Спеціаліст вищої категорії»

Присвоєно кваліфікаційну категорію «Спеціаліст вищої категорії»



# УЧИТЕЛЬ РОКУ -2021



**II місце** у I (зональному) турі  
всеукраїнського конкурсу  
«Учитель року – 2021» у номінації  
«Трудове навчання»

# Мережа класів

<b>1-А клас</b>	<b>2/42</b>
<b>1-Б клас</b>	
<b>2-А клас</b>	2/35
<b>2-Б клас</b>	
<b>3-А клас</b>	2/50
<b>3-Б клас</b>	
<b>4-А клас</b>	2/45
<b>4-Б клас</b>	

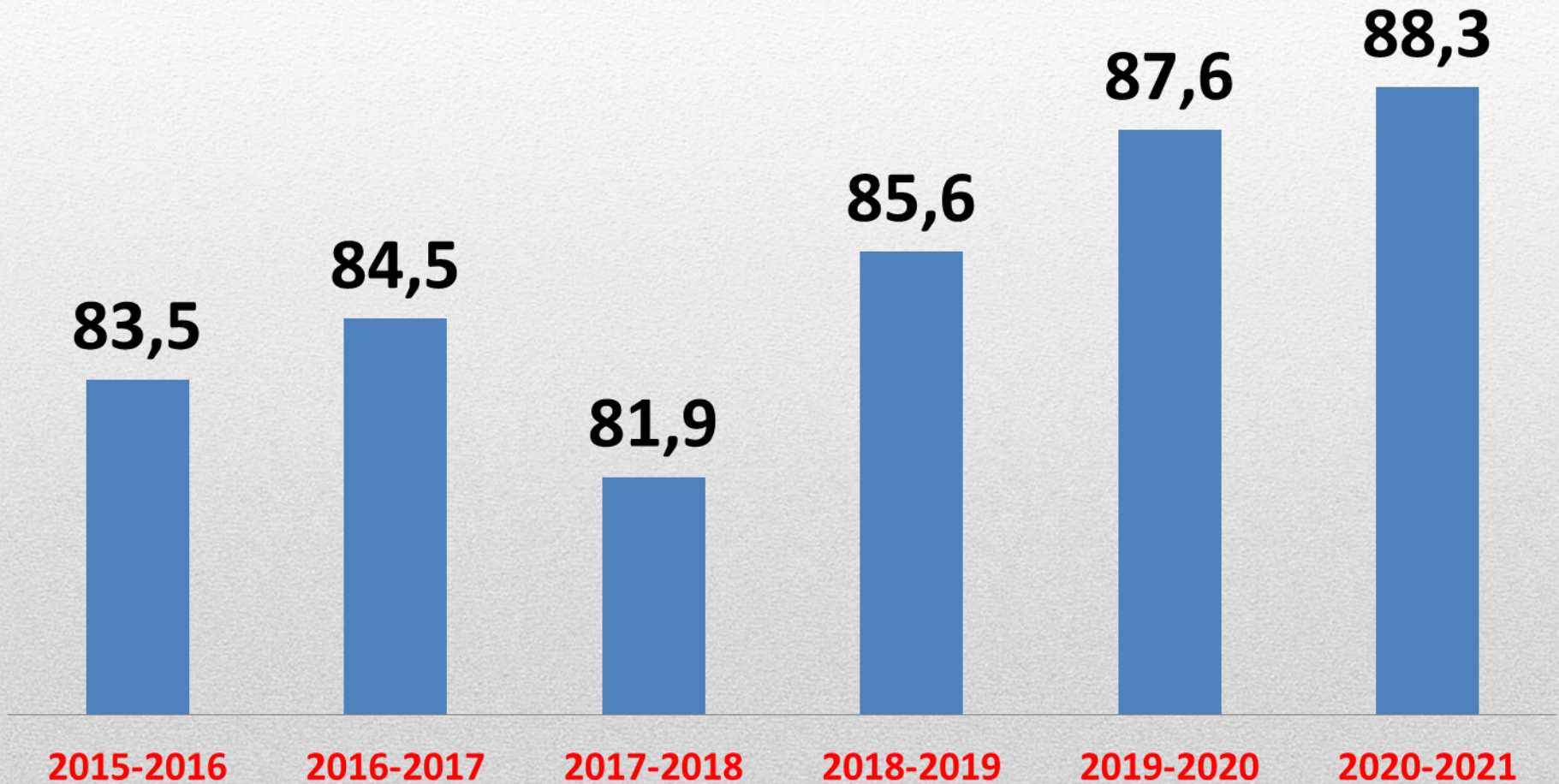
<b>5-А клас</b>	<b>2/45</b>
<b>5-Б клас</b>	
<b>6-А клас</b>	2/33
<b>6-Б клас</b>	
<b>7-А клас</b>	2/37
<b>7-Б клас</b>	
<b>8 клас</b>	1/30
<b>9-А клас</b>	2/38
<b>9-Б клас</b>	
<b>10 клас</b>	1/14 Філологічний профіль
<b>11 клас</b>	1/12 Інформаційно- технологічний профіль



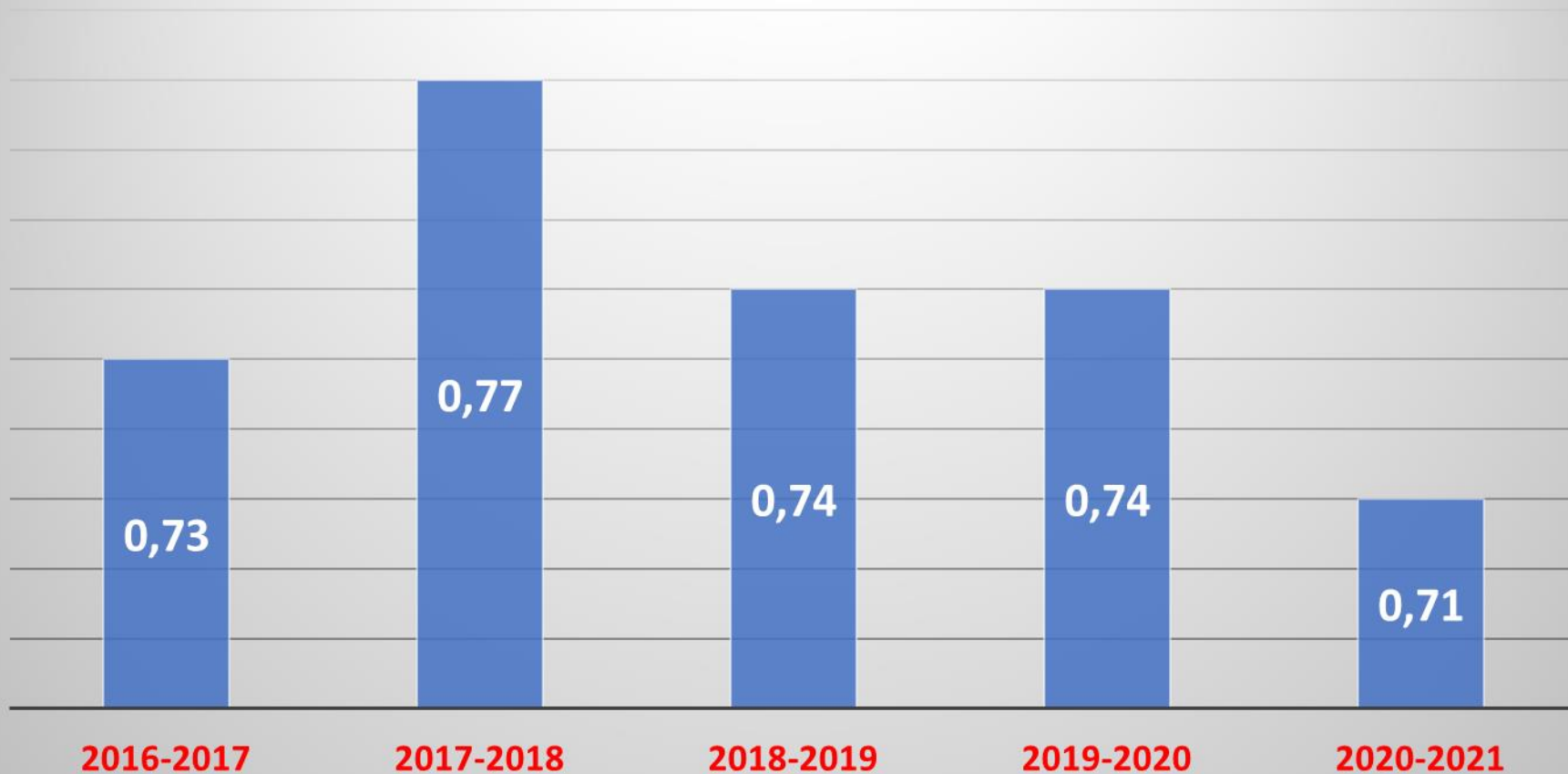
<b>Навчальний рік</b>	<b>2014/2015</b>	<b>2015/2016</b>	<b>2016/2017</b>	<b>2017/2018</b>	<b>2018/2019</b>	<b>2019/2020</b>	<b>2020/2021</b>
Кількість учнів	288	298	299	344	357	355	381
Кількість класів	13	15	16	18	19	20	19
1 клас	28	42	36	44	48	34	42
11 клас	13	17	7	12	15	6	12
Середня наповнюваність	22,2	17,5	18,7	19,1	18,7	17,7	20



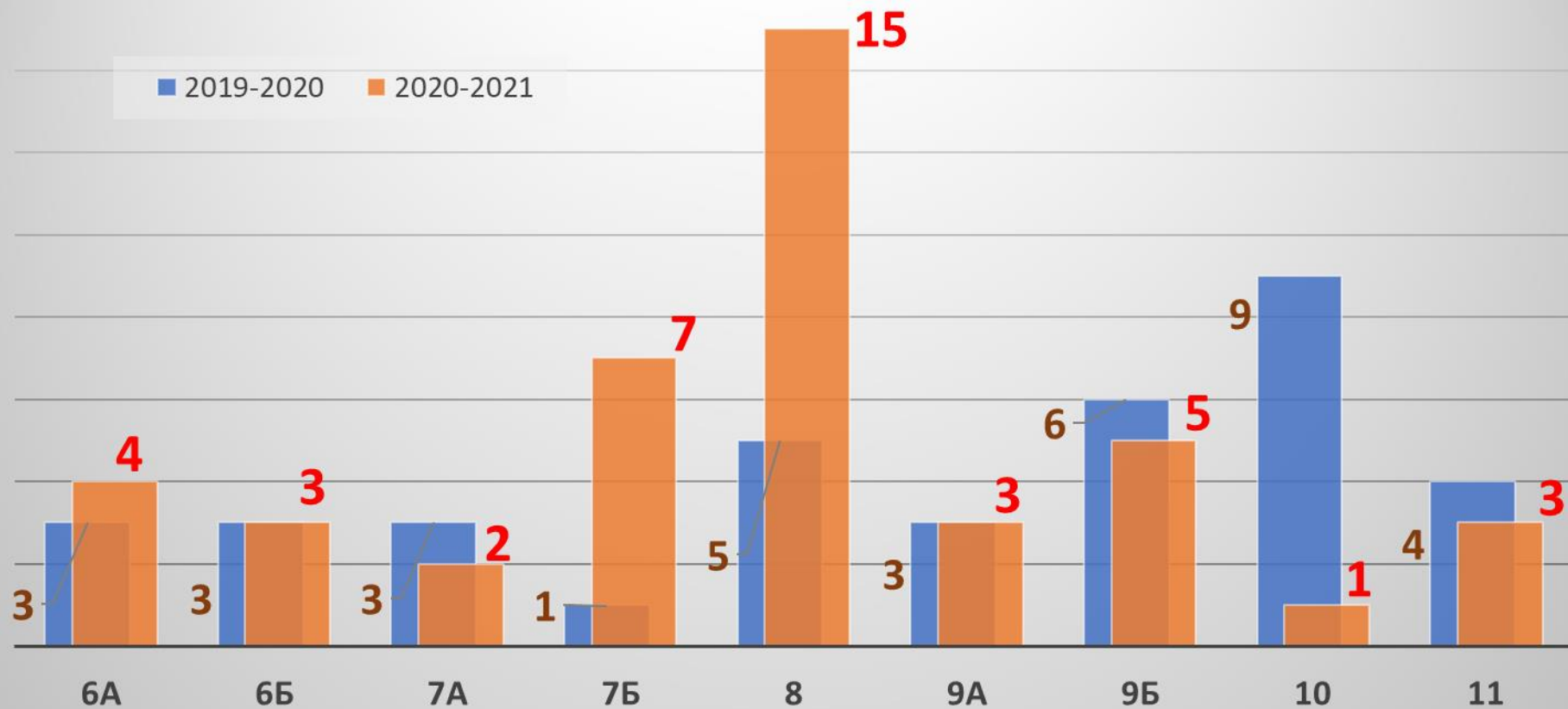
## ВІДВІДУВАННЯ (%)



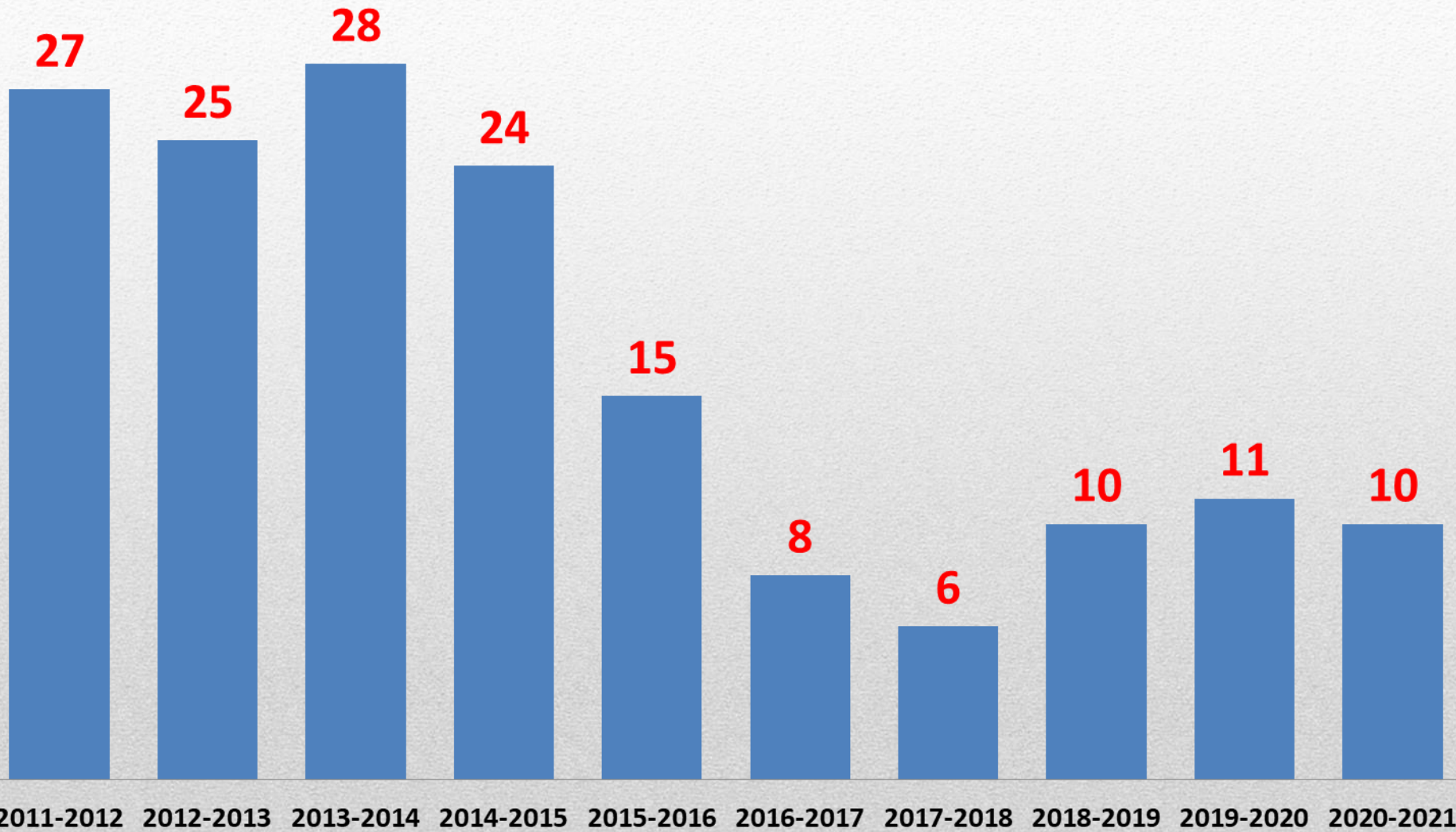
## РІВЕНЬ НАВЧАЛЬНИХ ДОСЯГНЕНЬ УЧНІВ



## КІЛЬКІСТЬ УЧНІВ НА ПОЧАТКОВОМУ РІВНІ



# НАГОРОДЖЕННЯ ПОХВАЛЬНИМ ЛИСТОМ



# Робота шкільного методичного об'єднання



**Галушко Т.О.**, вчитель математики -  
керівник методичного об'єднання  
вчителів природничо-математичних  
дисциплін

**Зоріна В.П.**, вчитель світової  
літератури - керівник методичного  
об'єднання вчителів суспільно-  
гуманітарних дисциплін





ї  
ник  
елів

**Байдик С.М.**, вчитель  
трудового навчання -  
керівник методичного  
об'єднання класних  
керівників

**Ша**  
вчит  
клас  
мето  
об'є  
поча

и  
України



# Призові місця у 2020/2021 навчальному році

II етап Всеукраїнських олімпіад з навчальних предметів	7
II етапі Міжнародного мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка	10
II етап XXI Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика	3
I етап Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів МАН України (секція «Мовознавство»)	1
Обласна виставка дитячих творчих робіт «Мій біль Афганістан»	3
II етап конкурсу ораторського мистецтва	II місце
III етапі обласного конкурсу ораторського мистецтва	III місце
Фестиваль української культури «Харківський обласний фестиваль «Молоді таланти Харківщини»	2 призових місця (лауреат, абсолютний переможець)

Національно-патриотичне виховання

Морально-етичне виховання

Громадянське виховання

**Напрямки виховного процесу**

Художньо-естетичне виховання

Превентивне виховання

Екологічне виховання

Пропаганда здорового способу життя

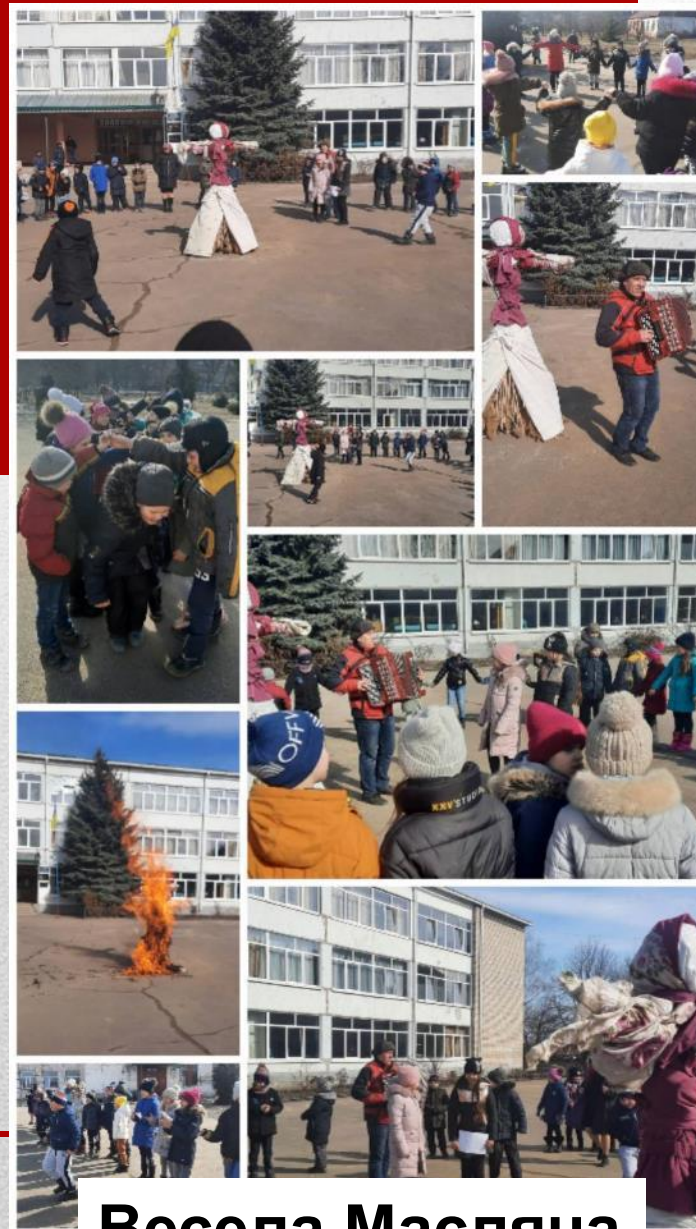
Фізичне виховання



# Виховна робота в ліцеї



**Міжнародний день толерантності**



**Весела Масляна**



## Конкурс “ГОЛОС ДІТИ”

---



**День пам'яті героїв Крут**

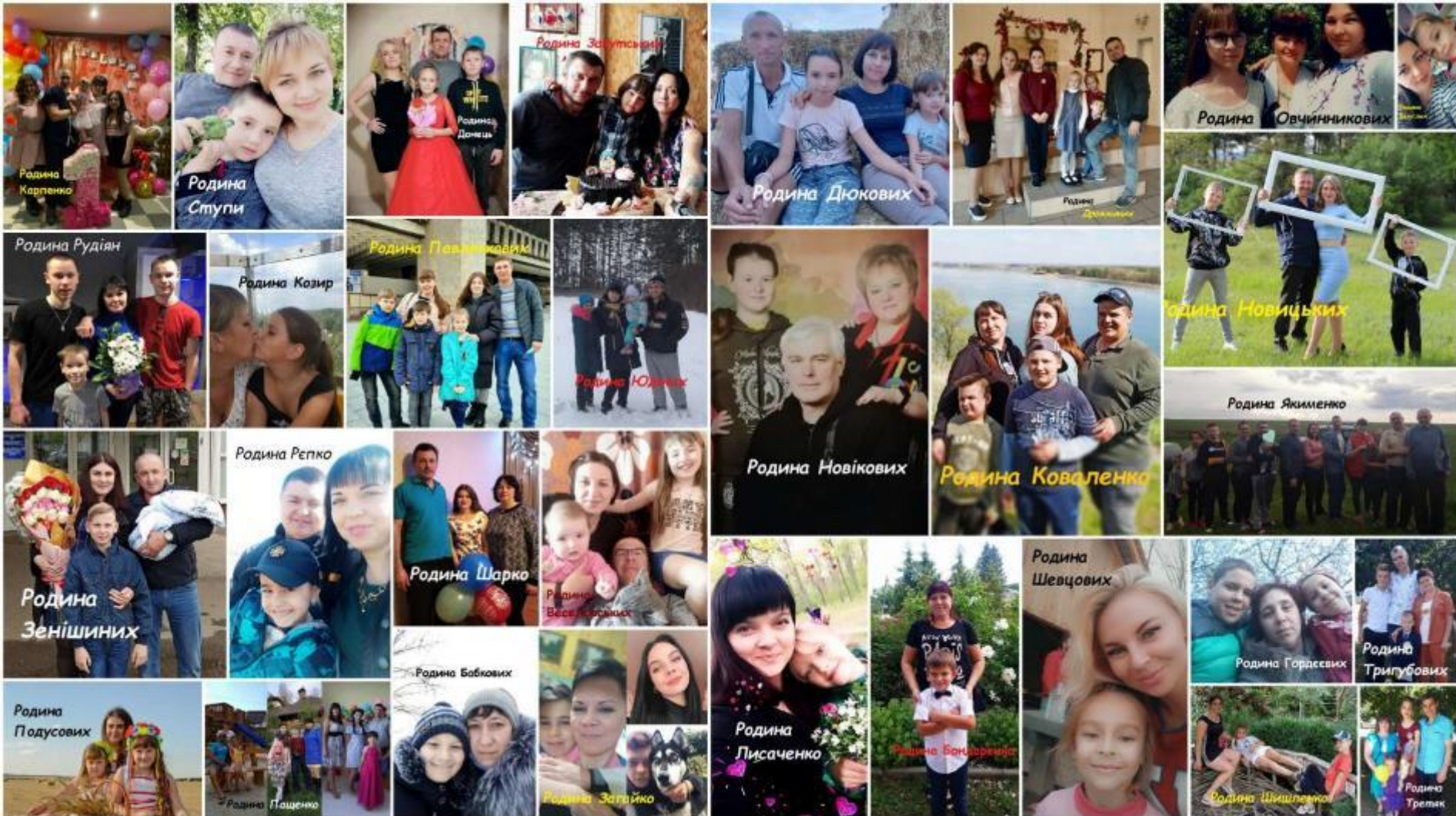


**Заходи до Дня Збройних сил України**



**Всесвітній день вишиванки**

---



# Міжнародний день родини

---





**Всеукраїнський фізкультурно-оздоровчий захід «Cool Games»**

---



**День захисту дітей**

---



Прощання з “Букварем”

# Позакласна робота

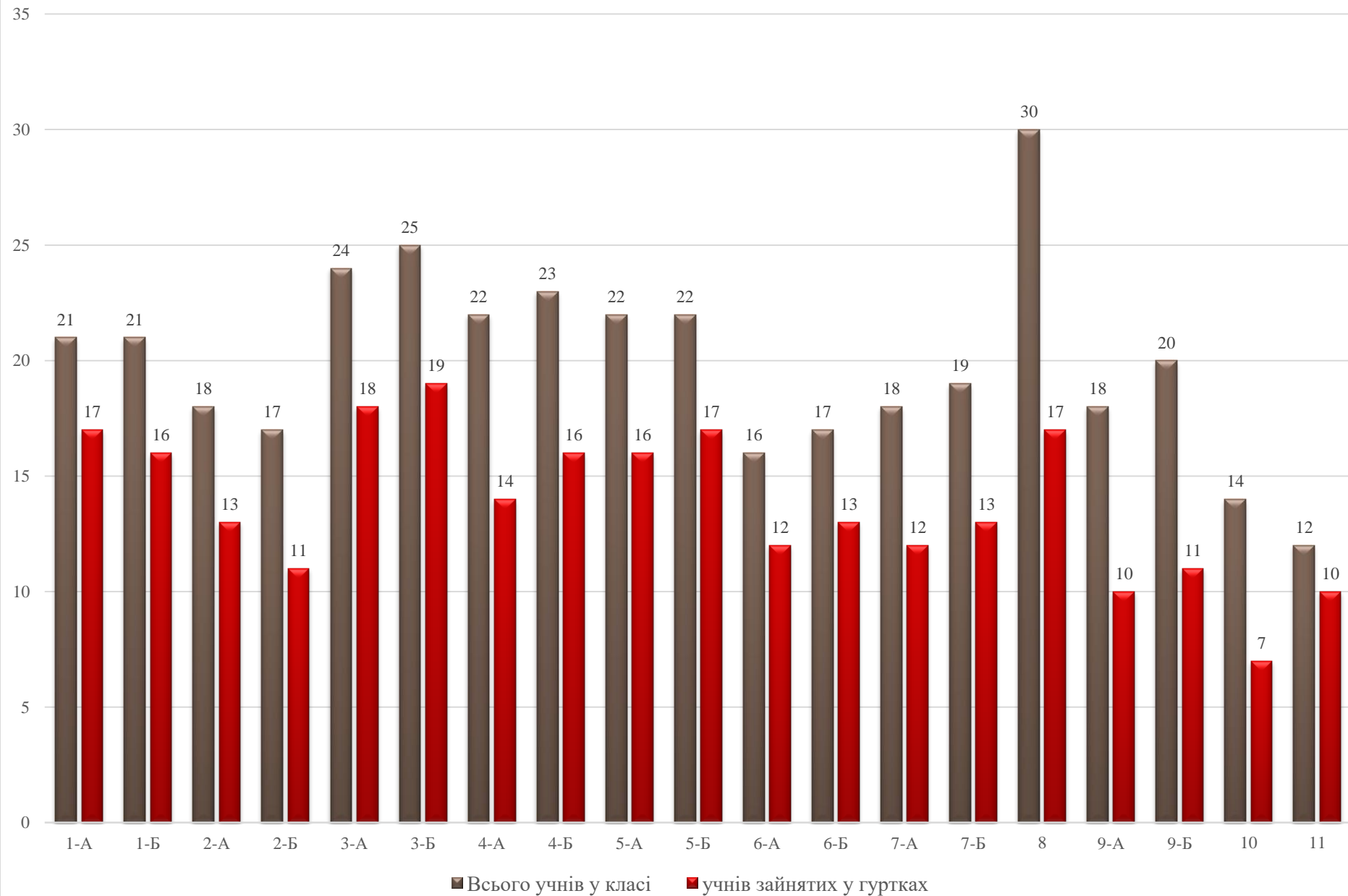
Охоплено гуртковою роботою 270 учнів.

Найбільший рейтинг серед учнів мають гуртки: «Волейбол», «Туризм», «Вокальне мистецтво».

Предметні гуртки: «Підготовка до ЗНО» з української мови, математики, історії, гуртки при Будинку культури: театральний гурток «Джерело», музична школа, студія образотворчого мистецтва та інші

---

# Зайнятість учнів Старосалтівського ліцею по класам у гуртках у 2020/2021 н.р.



# Бюджетні гуртки

№ з / п	Назва гуртка	Клас	Кількість дітей	Тижневе навантаження	Керівник гуртка
1.	«Вокальне мистецтво»	3-4	19	3 год	Берченко А.В.
2.	«Вокальне мистецтво»	5-7	15	3 год	
3.	«Вокальне мистецтво»	8-11	15	3 год	
4.	«Волейбол»	9-11	14	2 год	Новіков В.І.
5.	«Футбол»	3-7	32	4 год	
6.	«Юний стрілець»	8-11	10	2 год	
7.	«Художня обробка деревини»	5-7	17	2 год	Байдик С.М.
8.	«Естрадно-духовий»	5-9	11	4 год	Матвієвський Л.А.
9.	«Юні журналісти»	6-8	15	2 год	Комар С.В.
10.	«Особиста гідність. Безпека життя. Громадянська позиція»	7	30	2 год	Берченко С.І.

## Предметні гуртки

№ з / п	Назва гуртка	Для якого віку дітей (клас)	Кількість дітей
1.	«Читайлики»	3-4	88
2.	«Цікава фізика»	11	3
3.	«Підготовка до ЗНО (історія)»	11	9
4.	«Готуємось до ЗНО (українська мова)»	11	12
5.	«Готуємось до ЗНО (географія)»	11	2
6.	«Готуємось до ЗНО (математика)»	11	12
7.	«Біологічний»	11	5

## Гуртки туристсько-краєзнавчого напрямку

№ з / п	Назва гуртка	Для якого віку дітей (клас)	Кількість дітей
1	«Юні географи-краєзнавці»	8-11	12

## Гуртки та студії при Будинку культури

№ з / п	Назва гуртка	Для якого віку дітей (клас)	Кількість дітей
1.	Музична школа	1-7	22
2.	Театральний гурток	5-6	8
3.	Студія образотворчого мистецтва	1-8	15

## Позашкільні гуртки

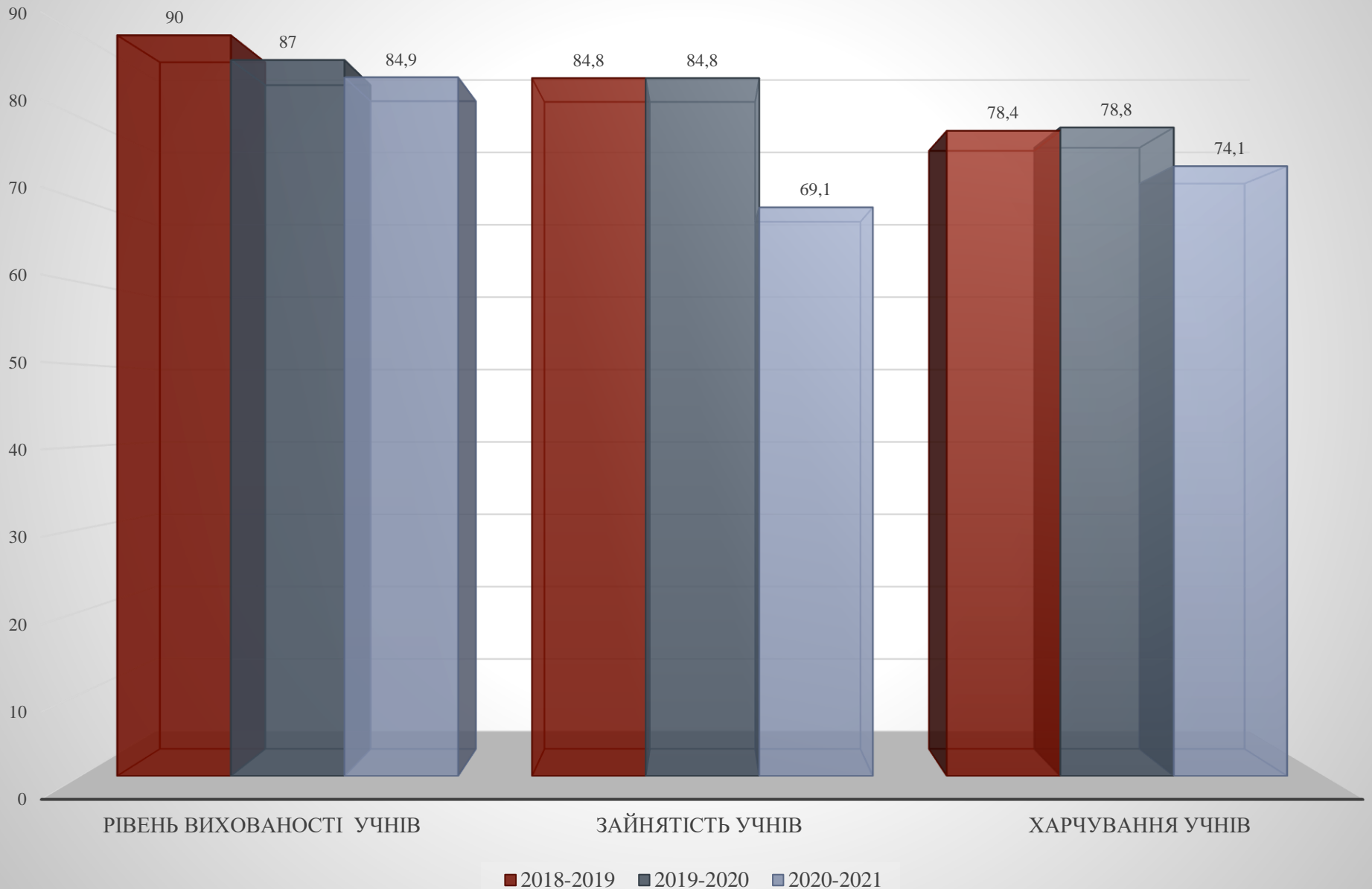
№ з / п	Назва гуртка	Для якого віку дітей (клас)	Кількість дітей
1.	Кемпо дзюцу	1-10	30
2.	Тхеквандо	1-10	15



# Гуртки та студії при Будинку культури

№ з / п	Назва гуртка	Для якого віку дітей (клас)	Кількість дітей
1.	Музична школа	1-7	19
2.	Театральний гурток «Джерело»	3-9	16
3.	Театральне студія Аркабалено	1-10	24
4.	Танцювальний	1-7	7
5.	Студія образотворчого мистецтва	2-7	14

# Моніторинг рівня вихованості, зайнятості учнів у гуртках, харчування у Старосалтівському ліцею за 2018-2021 н.р. у %



Рівень вихованості учнів у Старосалтівському ліцею  
за 2020/2021 н.р. у %

■ Середнє за 2020/2021 н.р. ■ II семестр ■ I семестр



# Харчування учнів Старосалтівського ліцею по класам за 2020/2021 н.р. у %

■ В відсотках

